

Exit Sign Lighting Floor & Wall Built-in

คุณสมบัติ

- สภาวะการทำงาน : จ่ายแสงสว่างต่อเนื่องตลอดช่วงเวลากลางคืนที่มีไฟ AC Line มา และไฟ AC Line คับ
- แรงดันไฟเข้าเครื่อง : AC 220 โวลท์ 50 เฮิรท์, ±10%, 1 เฟส (สายไฟ AC 3 ขา มีกราวด์)
- หลอดไฟ : ชนิด SMD LED (เทคโนโลยี SMT - surface mount technology)
- แผ่นป้าย : ผ่านการทดสอบการป้องกันฝุ่นและน้ำ IP65
- แบตเตอรี่ : แบตเตอรี่ชนิดนิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (Nickel metal hydride) มีความทนทานสูง และไม่ต้องการเติมน้ำกลั่นตลอดอายุการใช้งาน มาตรฐาน ISO 9001, ISO 14001, UL, CE และ RoHS
- ระบบชาร์จ : ควบคุมการชาร์จด้วยระบบ Automatic solid state system และระบบ ชาร์จแบบกระแสคงที่ (Constant Current Charge)
- ระยะเวลาชาร์จ : 10-12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกัน : วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน (High Voltage Cut-Off) ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่รวม
- : วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุ (Low Voltage Cut-Off) ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
- : จิวส์ AC ป้องกันการลัดวงจรด้านแรงดันไฟเข้าเครื่อง
- : จิวส์ DC ป้องกันการลัดวงจรด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด
- ตัวถัง : กระจกนิรภัยหนา 10 มิลลิเมตร ผ่านการทดสอบการทนแรงกระแทก IK08 (5 Joule)
- : ฝาครอบผลิตจากสแตนเลสอย่างดี ป้องกันการเกิดสนิม
- : ตัวถังภายในผลิตจากอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูปเป็นชิ้นเดียว
- การติดตั้ง : ติดผนัง ก้ำแขง หรือพื้นทางเดิน
- การรับประกัน : รับประกันสินค้าพร้อมแบตเตอรี่ 2 ปี

Specification

- Mode of operation : Maintained
- Main supply : AC 220 Volt, 50 Hz, ±10% Single Phase.
- Lamp : SMD – surface mount
- Battery : Nickel metal hydride battery. (High temperature type)
- Charger : Solid state system automatic battery charger. Constant current charging system.
- Charging time : 10-12 Hours.
- Construction : Cover Toughened glass sheet 10 mm. (IK08)
- : Stainless steel frame.
- : High-grade aluminum ingot back box.
- : Thickened silicon rubber glue.
- : High-grade waterproof (IP65)
- Safety features : Automatic High-low voltage cut-off.
- : AC fuse – preventing AC Line 220 Volt short circuit and overload.
- : DC fuse – preventing charging short circuit and lamp.
- Legend : ISO green, other legend optional are available.
- Mounting : Wall Built-in / Floor Built-in

Wall Built-in / Floor Built-in

MODEL	SIDE	BATTERY	LED STRIPE LAMP (Wattage)	DIMENSION	DURATION (Hrs.-Mins.)	WEIGHT (kgs.)
EXB - WBI	1	Ni-MH	1 x 5W.	L x W x H (cm.) : 30 x 6 x 18	2.00	2.6
EXB - FBI	1	3.6V, 1200mAh.		ø x W (cm.) : 26 x 10		2.5

Standard Legend (EIT Standard 2004-54)



Wall Built-in Type



Floor Built-in Type

