

# Exit Sign Lighting LED Box Series



EXB 112



EXB 111



EXB 221 / EXB 222



EXB 421 / EXB 422



## คุณสมบัติ

- สภาวะการทำงาน : จ่ายแสงสว่างต่อเนื่องตลอดช่วงเวลาระยะที่มีไฟ AC Line มา และไฟ AC Line ดับ
- แรงดันไฟเข้าเครื่อง : AC 220 โวลท์ 50 เฮิรท์ส  $\pm 10\%$ , 1 เฟส (สายไฟ AC 3 ขา มีกราวด์)
- หลอดไฟ : ชนิด SMD LED (เทคโนโลยี SMT - surface mount technology)
- แผ่นป้าย : ชนิดอะคริลิคแบบนำแสง มีคุณสมบัติในการกระจายแสง และให้แสงสว่างที่ดี
- แบตเตอรี่ : แบตเตอรี่ชนิดนิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (Nickel metal hydride) หรือ แบตเตอรี่แห้งชนิด SLA ที่มีความทนทานสูง และไม่ต้องเติมน้ำกลั่น ตลอดอายุการใช้งาน มาตรฐาน ISO 9001, ISO 14001, UL, CE และ RoHS
- ระบบชาร์จ : ความคุมการชาร์จด้วยระบบ Automatic solid state system และระบบ ชาร์จแบบกระแสคงที่ (Constant Current Charge) สำหรับแบตเตอรี่ ชนิด นิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (NI-MH) และระบบชาร์จแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage Charge) สำหรับแบตเตอรี่แห้งชนิด SLA
- ระยะเวลาชาร์จ : 10-12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกัน : วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน (High Voltage Cut-Off) ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่รวม  
: วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุ (Low Voltage Cut-Off) ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น  
: ฟิวส์ AC ป้องกันการลัดวงจรด้านแรงดันไฟเข้าเครื่อง  
: ฟิวส์ DC ป้องกันการลัดวงจรด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด
- ตัวถัง : ผลิตจากแผ่นเหล็ก Elector-Galvanized หนา 1.0 มิลลิเมตร  
: พื้นเคลือบด้วยระบบ Epoxy Powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของโลหะได้เป็นอย่างดี
- อุปกรณ์เพิ่มเติม : ชุดทดสอบระบบโคมไฟฟ้าฉุกเฉินแบบไร้สายด้วยรีโมทอินฟราเรด
- การติดตั้ง : ติดผนังกำแพง หรือติดลอย
- การรับประกัน : รับประกันสินค้าพร้อมแบตเตอรี่ 3 ปี

## Specification

- Mode of operation : Maintained
- Main supply : AC 220 Volt, 50 Hz,  $\pm 10\%$  Single Phase.
- Lamp : SMD – surface mount
- Battery : Nickel metal hydride battery. (High temperature type)  
: Sealed lead acid battery.  
: ISO 9001, ISO 14001 and UL certified.
- Charger : Solid state system automatic battery charger.  
: Constant current charging system for Ni-MH  
: Constant voltage charging system for SLA.
- Charging time : 10-12 Hours.
- Construction : Elector-Galvanized steel sheet 1mm. with epoxy powder and stove enamel coated anti-rust corrosion proof.
- Safety features : Automatic High-low voltage cut-off.  
: AC fuse – preventing AC Line 220 Volt short circuit and overload.  
: DC fuse – preventing charging short circuit and lamp.
- Accessory : Infrared remote test
- Legend : ISO green, other legend optional are available.
- Mounting : Wall mounted / Ceiling mounted

## Dimension



## LED BOX Series

MODEL	SIDE	BATTERY	LED STRIPE LAMP (Wattage)	DIMENSION L x W x H (cm.)	DURATION (Hrs.-Mins.)	WEIGHT (kgs.)
EXB 111 - 5 ED	1	Ni-MH	1 x 5W.	35 x 5 x 16.2	2.00	1.4
EXB 112 - 5 ED	2	3.6V. 1200mAh.		35 x 6 x 16.2		1.2
EXB 111 - 10 ED	1	Ni-MH	1 x 10W.	35 x 5 x 16.2		1.4
EXB 112 - 10 ED	2	3.6V. 1800mAh.		35 x 6 x 16.2		1.2
EXB 221 - 15 ED	1	SLA.	1 x 15w.	70 x 9.5 x 22.5		5.6
EXB 222 - 15 ED	2	12V. 2.9Ah.		70 x 10 x 22.5		5.0
EXB 421 - 30 ED	1	SLA.	2 x 15w.	130 x 12 x 30	14.1	
EXB 422 - 30 ED	2	12V. 5Ah.			14.0	

Remark – Option 1 : For LED 1 x 5W. at duration 3.00 hrs. use battery Ni-MH 3.6V. 1800mAh.  
– Option 2 : For LED 1x10W. at duration 3.00 hrs. use battery Ni-MH 3.6V. 2500mAh.